

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА ВЫПОЛНЕНИЕ КОМПЛЕКСА РАБОТ
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ФАСОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ**

Объект: ЖК «Шагал»,
Многokвартирные дома со встроенно-пристроенными помещениями и подземной автостоянкой
Очередь 3
Этап 3 корпуса 6, 7, 8, 9
Этап 2 корпуса 1,2,3,4

Адрес: г. Москва, внутригородское муниципальное образование Даниловское, ул. Автозаводская, вл. 23/74

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
1	2	3
1.	Основание для выполнения работ	Договор подряда с ООО «СПМ-Жилстрой»
2.	Заказчик	ООО «ЭталонФасад»
3.	Исполнитель	По результатам закупочной процедуры
4.	Наименование и адрес Объекта	Многokвартирные дома, в том числе со встроенно-пристроенными объектами и подземной автостоянкой Этап 3 корпуса 6, 7, 8, 9 Этап 2 корпуса 1,2,3,4 г. Москва, внутригородское муниципальное образование Даниловское, ул. Автозаводская, вл. 23/74 (Этап 2 и 3)
5.	Вид строительства	Новое строительство
6.	Состав работ	<p>На основании согласованных заявок Заказчика, технического задания, включая дополнительные требования по качеству, указанные в составе настоящего технического задания, а также нормами и правилами, действующими в РФ, Исполнитель, используя собственные или привлеченные ресурсы, обязан выполнить полный комплекс работ по изготовлению и доставке на объект фасонных элементов из оцинкованной стали. Начало поставки не позднее 7 календарных дней с момента согласования заявки.</p> <p>Исходный материал (оцинкованная сталь окрашенная в RAL 7024 с защитной пленкой) - давальческий и доставляется за счет заказчика на производство переработчика в пределах города Москвы и МО, а именно:</p> <p><u>3 ЭТАП:</u></p> <ul style="list-style-type: none">• Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенной в RAL7024 в защитной пленке, поверхность гладкая, глянцевая• Откосы из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенной в RAL7024 в защитной пленке, поверхность гладкая, глянцевая• Нащельники из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенной в RAL7024 в защитной пленке, поверхность гладкая, глянцевая• Парапетные крышки из оцинкованной стали толщиной 0,7, окрашенной в RAL7024 в защитной пленке, поверхность гладкая, глянцевая <p><u>2 ЭТАП:</u></p> <ul style="list-style-type: none">• Отливы из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенной в RAL7024 в защитной пленке, поверхность гладкая, глянцевая

		<ul style="list-style-type: none"> Откосы из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенной в RAL7024 в защитной пленке, поверхность гладкая, глянцевая Нащельники из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, окрашенной в RAL7024 в защитной пленке, поверхность гладкая, глянцевая Парапетные крышки из оцинкованной стали толщиной 0,7, окрашенной в RAL7024 в защитной пленке, поверхность гладкая, глянцевая <p>6.1 Основные работы:</p> <p>6.1.1 Изготовление фасонных элементов.</p> <p>6.1.2 Фасонные элементы должны поставляться в готовом виде по спецификации имея защитную пленку.</p> <p>6.1.3 На каждый элемент с тыльной стороны должна быть нанесена нестираемая маркировка из проектной спецификации, соответствующая марке фасонного элемента.</p> <p>6.1.4 Упаковка фасонных элементов должна исключать деформации и повреждения покрытия в процессе перевозки, складирования и длительного хранения на объекте. На упаковку необходимо нанести нестираемую информацию из проектной спецификации, соответствующую марке фасонного элемента, а также номер корпуса. Поставка осуществляется партиями на основании графика Заказчика.</p> <p>6.2 Сопутствующие работы:</p> <p>6.2.1 Составление и подписание Акта и ведомости дефектов на поставленные Заказчиком материалы для последующего устранения, либо восстановления выявленных замечаний.</p> <p>6.2.2 Доставка и разгрузка (на складе/объекте Заказчика) готовых изделий. Для транспортировки фасонных элементов необходимо использовать деревянные паллеты. Фасонные элементы должны быть защищены от возможного скольжения. При перевозке допускается устанавливать паллеты в два яруса (одна на одну).</p> <p>6.2.3 До момента начала поставки фасонные элементы должны храниться в закрытом или полузакрытом помещении. При хранении следует обеспечить защиту от пыли. Допускается кратковременное хранение товара на открытой площадке при условии его защиты от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.</p> <p>6.2.4 Предоставлять ежемесячный отчет по использованию давальческого сырья по форме М-29.</p> <p>6.2.5 Доставка изделий в необходимом количестве по согласованию с Заказчиком.</p> <p>6.2.6 Комплекс мероприятий по защите панелей от внешних повреждений:</p> <ul style="list-style-type: none"> Готовые изделия должны иметь заводскую защитную пленку на лицевой стороне на весь период транспортировки, обработки и монтажа; Готовые изделия для транспортировки защитить гофрокартоном и обтянуть полиэтиленовой пленкой «стрейч». <p>6.3 В составе работ перечислены основные виды работ и сопутствующие работы, обязательные к выполнению. Работы, являющиеся предварительными, вспомогательными или технологически обязательными для выполнения основных видов работ, также входят в состав работ по настоящему техническому заданию.</p>
7.	Исходные данные, предоставляемые Заказчиком	<p>7.1 Рабочая документация:</p> <ul style="list-style-type: none"> Чертежи раздела КМ 3 этап: ТК-РД-НВФ-КМ-3.3.6; ТК-РД-НВФ-КМ-3.3.7; ТК-РД-НВФ-КМ-3.3.8; ТК-РД-НВФ-КМ-3.3.9, Чертежи раздела КМ 2 этап: ТК-РД-НВФ-КМ-3.2.1; ТК-РД-НВФ-КМ-3.2.2; ТК-РД-НВФ-КМ-3.2.3; ТК-РД-НВФ-КМ-3.2.4
8.	Границы учета объемов производства	<p>8.1 Согласно настоящему техническому заданию по изготовлению фасонных элементов, работы следует вести по согласованному с Заказчиком графику.</p> <p>8.2 Объемы выполняемых Исполнителем работ, могут быть изменены (по требованию Заказчика) по результатам периодической сверки фактического и планового объема выполненных работ: в случае выявления отставания от</p>

		<p>планового срока производства работ, объемы (границы) производства работ могут быть изменены в меньшую сторону, вплоть до расторжения договора на основании одностороннего уведомления Заказчика.</p>
9.	Требования к выполнению комплекса работ	<p>9.1 До начала производства работ:</p> <p>9.1.1 Иметь в распоряжении в исправном техническом состоянии основные средства производства, оборудование и инвентарь, необходимый численный состав специалистов, обладающих соответствующей квалификацией, компетентностью, опытом, профессиональными знаниями для выполнения работ;</p> <p>9.1.2 Принять у Заказчика по накладной проектную (рабочую) документацию со штампом «в производство работ»;</p> <p>9.1.3 Разработать и согласовать с Заказчиком:</p> <ul style="list-style-type: none"> - график поставки изделий. <p>9.2 В процессе производства работ:</p> <p>9.2.1 В соответствии с требованиями СП 48.13330.2019 обеспечить входной контроль качества материалов, изделий и конструкций, применяемых при производстве работ;</p> <p>9.2.2 Работы выполнить в соответствии с техническим заданием, спецификациями и чертежами с соблюдением технологической последовательности производства работ, а также в соответствии со следующими нормативными документами:</p> <ul style="list-style-type: none"> – ГОСТ 9.303-84 Межгосударственный стандарт. Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору; – Товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности Таможенного союза (ТН ВЭД ТС), утвержденная решением Комиссии Таможенного союза от 18.11.2011 N 851; – ГОСТ 9.032-74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. – ГОСТ 14918-2020 «Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия»; – ГОСТ 34180-2017 «Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия». – ГОСТ 12.3.009-76*. «ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности»; – ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. – ГОСТ Р 50779.12-2021 Статистический контроль качества. – СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии <p>9.2.3 Выполнять мероприятия по защите конструкций от внешних воздействий;</p> <p>9.2.4 В ходе производства работ учитывать дополнительные требования следующего (основного) этапа, определяемые технологией производства работ.</p> <p>9.2.5 Работы выполнять исправными инструментами, оборудованием, приспособлениями;</p> <p>9.2.6 Участвовать в производственных совещаниях и исполнять требования протокола в установленные сроки.</p>
10.	Требования к качеству выполненных работ	<p>В соответствии с требованиями:</p> <p>10.1. ГОСТ 14918-20 «Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия»;</p> <p>10.2. ГОСТ Р 50779.12-2021 Статистический контроль качества.</p> <p>10.3. Приемка партии производится на объекте в течение 3 рабочих дней. Исполнитель предоставляет: акт сдачи-приемки, накладную, паспорт качества. При выявлении несоответствий составляется двусторонний акт с указанием сроков устранения.</p> <p>10.4. Гарантийный срок на фасонные элементы не менее 24 месяцев с даты подписания акта приемки. Гарантийным случаем не является: нарушение паспортных условий эксплуатации, хранения и транспортировки;</p>

		механические повреждения при монтаже; наличие следов физического воздействия, не связанного с непосредственным назначением изделий; повреждения в результате форс-мажорных обстоятельств; наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
11.	Сроки доставки готовых изделий	3 ЭТАП: <i>Июнь 2026г.- декабрь 2026г.</i> 2 ЭТАП: <i>Июнь 2026г.- декабрь 2026г.</i>
12.	Ответственный за посещение объекта (ФИО, должность, моб.тел., e-mail)	3 ЭТАП: 1. Руководитель проекта - Устинов Дмитрий Владимирович Dmitriy.Ustinov@etalongroup.com +7 (903)-751-37-05 2. Начальник участка - Паталах Сергей Валентинович Sergey.Patalakh@etalongroup.com +7 (968)-404-12-54 2 ЭТАП: 1. Руководитель проекта - Ковтун Виктор Владимирович Viktor.Kovtun@etalongroup.com +7 (919)-994-12-90 2. Начальник участка - Кашапов Максим Фидаилович Maxim.Kashapov@etalongroup.com +7 (916)-225-53-62

Требования к расчету стоимости работ:

1. В стоимости учтены все расходы на полный комплекс работ, согласно предоставленной к ТЗ технической документации.

2. Стоимость работ представляется в виде развернутого расчета, составленного по форме КП прилагаемой к ТЗ.


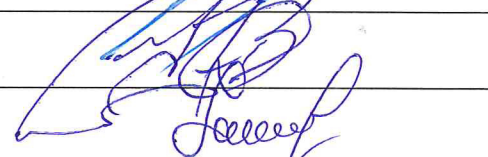


Факт предоставления коммерческого предложения подтверждает, что претендент:

- ознакомлен с техническим заданием на работы и в стоимости (коммерческом предложении) учтены изделия, материалы и все вышеперечисленные виды работ, необходимые и достаточные для выполнения производства работ в полном объеме без заключения дополнительных соглашений.

- подтверждает выполнение всех работ согласно проектной документации, в том числе сопутствующих, вспомогательных, подготовительных и прочих работ, не указанных отдельно, но необходимых для выполнения всего комплекса работ, и необходимых для нормальной эксплуатации результата работ с учетом всех материалов, ресурсов, машин, их доставку и подачу к месту производства работ, а так же с учетом всех возможных скрытых работ, которые могут возникнуть в процессе выполнения основных работ.


- ознакомился и фактическими условиями производства работ и согласен с договором Заказчика.

СОГЛАСОВАНО:

Должность	ФИО	Подпись
Заместитель генерального директора	Залубянин Д.В.	
Директор по строительству	Шевчук Д.А.	
Руководитель проекта	Ковтун В.В.	
Руководитель проекта	Устинов Д.В.	

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор
ООО "ЭталонФасад"



М.В. Гнатенко